

Petrothene® NA206000 (Injection Molding)

低密度聚乙烯

LyondellBasell Industries

Technical Data			
产品说明			
Petrothene NA206000 is selected by customers for specialty molding applications in closures, toys and automotive areas where a balance of softness and toughness, with good processability and excellent dimensional stability is desired.			
总体			
特性	• 尺寸稳定性良好	• 可加工性，良好	• 韧性良好
用途	• 汽车领域的应用	• 外壳	• 玩具
机构评级	• FDA 21 CFR 177.1520		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		
物理性能		额定值 单位制	测试方法
密度		0.918 g/cm³	ASTM D1505
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)		14 g/10 min	ASTM D1238
机械性能		额定值 单位制	测试方法
抗张强度 ³			ASTM D638
屈服		10.0 MPa	
断裂		9.93 MPa	
伸长率 ³ (屈服)		15 %	ASTM D638
弯曲模量 ⁴			ASTM D790
1% 正割		207 MPa	
2% 正割		186 MPa	
硬度		额定值 单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)		54	ASTM D2240
热性能		额定值 单位制	测试方法
脆化温度		-74.0 °C	ASTM D746
维卡软化温度		86.0 °C	ASTM D1525
注射		额定值 单位制	
料筒后部温度		163 °C	
料筒中部温度		177 °C	
料筒前部温度		177 °C	
射嘴温度		177 °C	